

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ FIS VL

Температура картриджа (состав)	Время обработки	Температура материала основы	Время отверждения
		- 5°C – ± 0°C	24 ч.
+0°C – + 5°C	13 мин.	± 0°C – + 5°C	3 ч.
+5°C – +10°C	9 мин.	+ 5°C – +10°C	90 мин.
+10°C – +20°C	5 мин.	+10°C – +20°C	60 мин.
+20°C – +30°C	4 мин.	+20°C – +30°C	45 мин.
+30°C – +40°C	2 мин.	+30°C – +40°C	35 мин.

Указанное время считается от момента соединения смолы и отвердителя в статическом смесителе.

Для обработки температура картриджа должна составлять не менее + 5 °С. При более долгом времени обработки, т. е., при работе с перерывами, необходима замена смесителя.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ FIS VL HIGH SPEED

Температура картриджа (состав)	Время обработки	Температура материала основы	Время отверждения
		-15°C – -10°C ¹⁾	12 ч.
		-10°C – - 5°C ¹⁾	8 ч.
- 5°C – ± 0°C ¹⁾	5 мин.	- 5°C – ± 0°C	3 ч.
0°C – + 5°C	5 мин.	± 0°C – + 5°C	90 мин.
+5°C – +10°C	3 мин.	+5°C – +10°C	45 мин.
+10°C – +20°C	1 мин.	+10°C – +20°C	30 мин.

Указанное время считается от момента соединения смолы и отвердителя в статическом смесителе.

Для обработки температура картриджа должна составлять не менее + 5 °С. При более долгом времени обработки, т. е., при работе с перерывами, необходима замена смесителя.

Настоящим все предыдущие издания данной памятки утрачивают силу. Информация в данном техническом паспорте подготовлена на основании новейших лабораторных данных. Технические характеристики могут быть скорректированы или изменены. Полнота информации не гарантируется. Перед использованием важно провести тесты, чтобы полностью удостовериться в пригодности продукта для Вашей задачи. Применяются наши общие Условия продаж.