

**Пила для резки замков и фурнитуры  
LJMJ-A-CNC 500****для  
Алюминия**

- Большая рабочая зона для резки широкого профиля или нескольких заготовок с использованием специальных цулаг.
- Предназначена для резки большого объема алюминиевого профиля промышленного применения.
- Автоматическая настройка длины резки.
- ПЛК, серводвигатель и шариковый винт обеспечивают простую и точную настройку и резку.
- Регулируемый параметр подачи пилы для повышения эффективности производства.
- Вертикальный и горизонтальный зажим обеспечивают точность.
- Гидропневматический цилиндр обеспечивает гладкую поверхность резания.
- Стружка собирается в специальный контейнер.

## Базовая комплектация:

Система контроля:	MITSUBISHI (Япония)
Пила:	Wagen (Германия)
Соленоидный клапан:	FESTO (Германия)
Электрическая кнопка и переключатель:	Schneider (Германия)
Контактор переменного тока и автоматический выключатель:	Schneider (Германия)
Пневматические компоненты:	AirTAC (Тайвань)

## Технические параметры:

Источник питания	3N~50 Гц 380 В или по индивидуальному заказу	Длина автоподачи	3-500 мм
Суммарная мощность	4 кВт	Ширина резки * длина	135X140 мм
Мощность двигателя резки	3 кВт	Скорость резки	0-3 м/мин
Скорость вращения двигателя	2800 р/мин	Спецификация лезвия	ø500×ø30×4X Z120
Рабочее давление воздуха	0,5~0,8 МПа	Размер контура	5670 мм×1300 мм×1450 мм(Д×Ш×В)
Расход воздуха	30л/мин	Масса	700 кг