

PURASEAL 7350 PRO

1К структурный силиконовый атмосферостойкий клей герметик на нейтральной основе

- Совместимость с материалами вторичной герметизации стеклопакетов изоляционного стекла – см. список совместимости
- Совместимость с PBV-пленками в соответствии с критериями директивы IFT Розенхайм DI-02/1
- Подходит для обработки многослойных безопасных стекол
- Очень высокая стойкость к старению, атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению
- Очень хорошая фиксация даже без грунтовки на многих основаниях (см. Таблицу грунтовочных материалов).
- Обладает высокой стойкостью к растрескиванию и разрыву - Устойчивость к высоким механическим нагрузкам
- Удобство обработки благодаря гладкой поверхности
- Продолжительное время образования плёнки - допускает продолжительную обработку
- Не вызывает коррозии незащищенных металлических поверхностей



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для погодостойкого уплотнения (weather sealing) стеклянных фасадов, наклонного остекления, конструкций из дерева и стекла, остекления крыш и зимних садов
- Для уплотнения швов между стеклянными элементами
- Для стыков со стеклопакетами
- Для герметизации швов остекления внутри и снаружи

СТАНДАРТЫ И ИСПЫТАНИЯ

- Проверено согласно EN 15651 – часть 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Проверено согласно EN 15651 – часть 2: G CC 25 LM
- Проверенный уровень пожарной безопасности по стандарту EN 13501: класс E
- Поотвествует требованиям DIN 18540-F
- Соответствует требованиям ISO 11600 F 25 LM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время образования плёнки при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [минут] ~ 15

Отверждение за 24 часа при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [мм] ~ 2 - 3

Температура нанесения от/до [°C] + 5 / + 40

Вязкость при 23 °C пастообразный, стойкий

Плотность при 23 °C на соответствие стандарту ISO 1183-1 [г/см³] ~ 1,2

Твёрдость по Шору типа А на соответствие стандарту ISO ~ 30
868

PURASEAL 7350 PRO

Общая деформация [%] согласно ISO 9047	50
Допустимая общая деформация [%]	25
Коэффициент растяжения при 100 % на соответствие стандарту ISO 37, тип 3 [Н/мм ²]	~ 0,4
Разрывное удлинение на соответствие стандарту ISO 37, Тип 3 [%]	~ 600
Прочность при растяжении на соответствие стандарту ISO 37, Тип 3 [Н/мм ²]	~ 1,6
Температурная стойкость от/до [°C]	- 40 / + 18
Объёмная усадка на соответствие стандарту ISO 10563 [%]	~ 6
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, картридж/флакон [месяцев]	12
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, пластиковые вёдра/бочки [месяцев]	6

Эти показатели не предназначены для составления спецификаций. Перед составлением спецификаций обратитесь в компанию СДМ-ХИМИЯ.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Необходимо очистить поверхности крепления и удалить все загрязнения: смазку, консерванты, жир, масло, пыль, воду, старый клей / герметик и другие вещества, снижающие прочность фиксации. Непористые поверхности: очистите с помощью праймера очистителя (время выдержки не требуется) и чистой безворсовой ткани. Пористые поверхности: очистите поверхности механически, например, с помощью стальной щетки или шлифовального круга, чтобы удалить отслоившиеся частицы. Поверхности крепления должны быть чистыми, обезжиренными, сухими и прочными.

ТАБЛИЦА ГРУНТОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Акриловое стекло/ПММА	T
Полированный алюминий	+
Анодированный алюминий	+
Алюминий с порошковым покрытием	6214 / T
Алюминий с порошковым покрытием (содержит тефлон)	T
Бетон	+ /
Хром	+ 6214
Нержавеющая сталь	+
Остеклованная / эмалированная поверхность	+
Стекло	+ / 6214
Стекло с покрытием	+ / T
Лакированное дерево (содержит растворитель)	+
Лакированное дерево (системы на водной основе)	+
Глазурованное дерево (содержит растворитель)	+
Глазурованное дерево (системы на водной основе)	+
Необработанное дерево	6204 1

PURASEAL 7350 PRO

Глазурованная керамика	+
Неглазурованная керамика	+
Медь	+ 2
Плиты, обработанные меламинформальдегидной смолой	6214 / T
Латунь	+ 2
Поликарбонат	T
Полиэфир	+
Полиэтилен	-
Полипропилен	T
Поверхности с фарфоровым покрытием	+
Жёсткий ПВХ	6214
Плёнки из мягкого ПВХ	6214
Тефлон (Teflon®) (ПТФЭ, политетрафторэтилен)	-
Цинк, оцинкованное железо	+

- 1) При сильной водяной нагрузке проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами.
- 2) Нейтральные силиконы могут вступить в реакцию с цветными металлами, например, медью, латунью и т.д. При отвердевании необходим беспрепятственный доступ воздуха.

+ = хорошая фиксация без грунтовки

- = не подходит

T = рекомендуется провести тест / предварительную проверку

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Перед использованием продукта пользователь должен убедиться, что материалы, контактирующие с продуктом, совместимы с ним и друг с другом, не повреждаются его и не изменяются при обработке (например, не меняют цвет). Следует также заранее убедиться, что ингредиенты или испарения материалов, которые позднее будут использоваться в зоне нанесения продукта, не ухудшают качество и не изменяют свойств (напр., цвет) продукта. При необходимости проконсультируйтесь с производителем соответствующих материалов.

Во время отвердевания постепенно высвобождается небольшое количество оксигенного соединения. Обеспечьте достаточную вентиляцию во время нанесения и отвердевания.

Продолжительность вулканизации прямо пропорциональна толщине силиконового слоя. Однокомпонентные силиконы непригодны для плоскостного склеивания, если отсутствуют соответствующие конструктивные особенности. Если толщина слоя силиконового герметика должна составлять более 15 мм, предварительно проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами.

При использовании выровнителя необходимо сразу же после обработки удалить образовавшиеся полосы воды. Если очистка будет выполнена позднее, на поверхности могут остаться несмываемые разводы.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При формовке швов следует использовать полиэтиленовый забутовочный материал с закрытыми ячейками, чтобы избежать фиксации на трёх краях.

Размер шва должен быть подобран таким образом, чтобы максимальное движение шва (удлинение и укорочение) не превышало +/- 25% ширины шва.

В силу многообразия возможных воздействий при нанесении и применении необходимо всегда выполнять предварительное пробное нанесение.

Соблюдайте срок годности, напечатанный на упаковке.

Продукты рекомендуется хранить в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении (при относительной влажности воздуха < 60%) при температуре от +15 °C до +25 °C. Если на протяжении долгого времени (нескольких недель) продукты хранятся и / или перевозятся при более высокой температуре либо влажности воздуха, не исключено снижение их устойчивости или изменение свойств материалов.

PURASEAL 7350 PRO

ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

● Глянцевые цвета	310 мл, картридж	600 мл, алюминиевый пакет
черный	7350-310	7350-600
Штук на единицу упаковки	20	20
Штук на поддоне	1200	600

В силу технических особенностей воспроизведённые цвета могут отличаться от оригинальных цветов продукции.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

См. паспорт безопасности, составленный согласно нормам.
После отвердевания продукт не имеет запаха.

УТИЛИЗАЦИЯ

Указания по утилизации см. в паспорте безопасности, составленном согласно нормам.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ДЕФЕКТЫ

Вышеуказанная информация и указания по технологии применения, предоставленные в устной или письменной форме или в ходе испытаний, были сформулированы самым тщательным образом, однако их следует рассматривать исключительно как необязательные, в том числе в отношении любых охраняемых прав третьих лиц. Информация в этой публикации не освобождает лицо, использующее нашу продукцию, от проведения собственных испытаний на предмет пригодности нашей продукции для намеченных процессов и целей. Применение, использование и обработка наших продуктов, а также продукции, полученной по нашим рекомендациям и технологиям применения, не входят в сферу нашего контроля и, следовательно, являются исключительной ответственностью лица, использующего нашу продукцию. Если сфера, в которой используются наши продукты, требует официальной сертификации, ответственность за получение соответствующих разрешений несет пользователь. Мы оставляем за собой право менять характеристики продукта по мере развития технического прогресса и появления новых разработок. В отношении других вопросов, в частности, в отношении любой ответственности за дефекты, просим руководствоваться нашими общими положениями и условиями. С нашими общими положениями и условиями можно ознакомиться на сайте sdm-chem.ru